



**Procesos de Selección**  
Profesional 11° - Asesor(a) Jurídico(a)  
DRA Antofagasta



**ACTA N° 3**

En Valparaíso, con fecha 13 de agosto de 2019, se constituye la comisión del proceso de selección para proveer un (01) empleo a contrata para desempeñarse como **Asesor(a) Jurídico(a)**, con desempeño en la Dirección Regional de Antofagasta.

La sesión está integrada por los(as) señores(as):

Francisco Cabello Rojas                      Subdirector de Recursos Humanos  
Maria Cecilia Vasquez Salazar          Jefa Departamento de Personal (S)

**Temas a tratar:**

1. Revisión de presentación de postulante

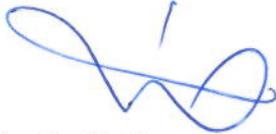
**Los integrantes de este Comité acuerdan que:**

1. Mediante correo electrónico se recibe presentación de postulante código 1897176, que solicita reevaluación de su puntaje de la experiencia profesional. Se revisan sus antecedentes y se acuerda que posee entre 4 y 5 años de experiencia profesional, obteniendo 20 puntos en dicho subfactor. Su puntaje parcial es de 38 puntos, por tanto corresponde que pase a evaluación psicolaboral.

Para constancia firman:



Francisco Cabello Rojas  
Subdirector Recursos Humanos



Maria Cecilia Vasquez Salazar  
Jefa Departamento de Personal (S)